

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СВАРОЧНЫХ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ**

**Положение о порядке применения знака соответствия
«Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов,
оборудования и материалов»**

2011 год

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение устанавливает форму Знака соответствия Системы (далее - Знак), технические требования к изображению и правила его применения в «Системе добровольной сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов» (далее - Система).

1.2. Требования настоящего Положения являются обязательными для участников Системы.

2. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Знак разработан и утвержден для применения в случае проведения сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов (объекты сертификации) в Системе.

2.2. Знак является формой идентификации факта получения сертификата соответствия, свидетельствующего о соответствии объекта сертификации требованиям национальных, межгосударственных и международных стандартов, а также других нормативных документов, предусмотренных Правилами функционирования Системы.

2.3. Знак является элементом информационного обеспечения Системы и может применяться наряду или отдельно от сертификата соответствия.

Знак служит для информирования потребителей и других заинтересованных лиц о соответствии объекта требованиям Системы.

2.4. Знак используется органами по сертификации и испытательными лабораториями на сертификатах соответствия, печатях и штампах, а также может применяться на официальных бланках, протоколах испытаний, распорядительных документах, печатных изданиях, в рекламных целях.

2.5. Знак используется Держателем сертификата на основании разрешения на применение Знака соответствия Системы (Приложение 1), выданного аккредитованным органом по сертификации наряду с сертификатом соответствия. Держатель сертификата имеет право маркировать Знаком свою продукцию и документацию по объектам сертификации, а также использовать Знак в целях рекламы, в информационных материалах, вывесках и стендах.

2.6. Знак может наноситься типографским способом, с помощью специально изготовленного клейма, а так же иным способом, не искажающим изображение знака.

2.7. Знак подлежит нанесению в соответствии с требованиями настоящего положения.

2.8. Знак обладает изобразительным отличием, исключаящим его полное сходство со знаками соответствия других систем сертификации и иными знаками, применение которых предусмотрено законодательством Российской Федерации.

2.9. Знак (Приложение 2) представляет собой изображение четырех заглавных букв: «НАКС» (шрифт Garamond, полужирный, наклон букв 7 градусов), заключенных в эллипсовидный двойной контур. С левой стороны наружный контур дублируется двумя полуэллипсами, ограничивающимися вертикальной осью симметрии эллипсов, символизирующие первую букву слова «сертификация». Используется радиальная градиентная заливка элементов знака (букв и пространств между контурами эллипсов и полуэллипсов) от темно-синего до светло-синего цвета. При этом полуэллипсы символизируют букву «С», от слова «Сертификация».

2.10. Размеры Знака, наносимого на объекты сертификации, определяет Держатель сертификата, получивший право на его применение, с абсолютным сохранением пропорций, а также четкости и различимости его элементов невооруженным глазом. Минимальный размер Знака не должен быть менее 10 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ

3.1. Применением Знака является маркирование им продукции, тары, упаковки, технической и сопроводительной документации и т.п., а также использование Знака

заявителем в целях рекламы, на проспектах, при демонстрации экспонатов на выставках и ярмарках со ссылкой на право маркирования сертифицированной продукции данным Знаком.

3.2. Решение о целесообразности применения Знака и право на маркирование сварочных технологических процессов, оборудования и материалов Знаком предоставляется Держателю сертификата на основании разрешения на применение Знака.

3.3. Срок действия разрешения на применение Знака, условия и процедуры приостановления его действия или аннулирования соответствуют срокам и условиям, установленным для соответствующих сертификатов соответствия.

3.4. Маркирование объектов сертификации может осуществляться следующими способами:

- нанесение на готовое изделие, упаковку, тару и оформляемую документацию плоского или рельефного Знака соответствия в ходе технологического процесса изготовления;

- прикрепление на продукцию, упаковку, тару или сопроводительную документацию специально изготовленных носителей Знака соответствия Системы в виде ярлыков, наклеек, этикеток и т.п., обеспечивающих его четкое и ясное изображение в течение всего срока службы изделия и исключающих возможность оспаривания принадлежности этого носителя к маркированной им продукции.

3.5. Знак, как правило, наносят на несъемную часть каждой единицы сертифицированной продукции и (или) на каждую упаковочную единицу (тару) этой продукции.

3.6. На сопроводительную документацию Знак соответствия наносят на свободном поле рядом с товарным знаком изготовителя, либо в месте, где приведены сведения о сертификации продукции.

3.7. Расположение знака определяет Держатель сертификата.

3.8. Знак соответствия Системы наносится полностью согласно его изображению. Не допускается использование или нанесение на продукцию или документацию отдельных элементов изображения Знака.

3.9. При применении Знака Системы, его изображение должно четко и контрастно отличаться от поверхности изделия, упаковки, тары, эксплуатационной и товаросопроводительной документации и т.д.

3.10. В случае приостановления или отмены действия сертификата соответствия Держатель сертификата соответствия Системы обязан приостановить нанесение Знака соответствия, в отдельных случаях отозвать с реализации продукцию с уже нанесенным Знаком до возобновления действия разрешения на применение, а при необходимости, провести массовое информирование общественности о факте приостановления действия сертификата и, соответственно, права использования Знака соответствия Системы для сварочных технологических процессов, оборудования и материалов.

3.11. Возобновление действия и правомерности нанесения Знака соответствия Системы возможно только после возобновления действия сертификата.

3.12. Использование Знака соответствия Системы не должно противоречить действующему законодательству Российской Федерации.

Разрешение на применение Знака соответствия Системы.

Разрешение на применение Знака соответствия выдается органом по сертификации Держателю сертификата соответствия Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов, оборудования и материалов.

Основанием для выдачи разрешения на применения Знака соответствия является Сертификат соответствия. Выдача разрешения на применение Знака соответствия осуществляется одновременно с выдачей Сертификата соответствия на срок, не превышающий срока действия Сертификата.

В разрешении указываются данные Держателя Сертификата соответствия, которому дается право маркировки продукции и документации, а также данные органа по сертификации, выдавшего разрешение, и сроки действия разрешения.

Разрешение на применение знака соответствия должно содержать следующую информацию:

- 1) Название Системы,
- 2) Знак соответствия Системы,
- 3) Информация о государственной регистрации Системы в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии,
- 4) Информация об органе по сертификации, выдавшем разрешение,
- 5) Наименование документа и его регистрационный номер,
- 6) Область действия разрешения,
- 7) Информация о Держателе разрешения,
- 8) Основание выдачи разрешения,
- 9) Условия применения Знака соответствия Системы,
- 10) Срок действия разрешения,
- 11) Подпись руководителя органа по сертификации, выдавшего разрешение, заверенная печатью органа по сертификации.

**Изображение Знака соответствия
«Системы добровольной сертификации сварочных технологических процессов,
оборудования и материалов»**

