

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СВАРЩИКОВ И
СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Положение о порядке применения знака соответствия
«Системы добровольной сертификации сварщиков и специалистов сварочного
производства»**

2011 год

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение устанавливает форму Знака соответствия, технические требования к изображению и правила его применения в «Системе добровольной сертификации сварщиков и специалистов сварочного производства» (далее - Система).

1.2. Требования настоящего Положения являются обязательными для участников Системы.

2. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Знак соответствия разработан и утвержден для применения в случае проведения сертификации сварщиков и специалистов сварочного производства в Системе.

2.2. Знак соответствия является формой идентификации факта получения сертификата соответствия, свидетельствующего о соответствии сварщика или специалиста сварочного производства требованиям национальных, межгосударственных и международных стандартов, а также других нормативных документов, предусмотренных Правилами функционирования Системы.

2.3. Знак соответствия используется органами по сертификации и экзаменационными центрами на сертификатах соответствия, протоколах экзаменационных испытаний, на официальных бланках, распорядительных документах, печатных изданиях, в рекламных целях.

2.4. Знак соответствия используется Держателем сертификата, который может использовать Знак в целях рекламы, в информационных материалах, вывесках и стендах с обязательной ссылкой на Сертификат соответствия, выданный органом по сертификации.

Держатель сертификата не вправе использовать Знак соответствия отдельно от Сертификата соответствия, полученного в органе по сертификации.

2.5. Знаком соответствия маркируются документы сварщиков и специалистов сварочного производства, прошедших сертификацию в Системе, а именно:

- сертификаты соответствия сварщиков и специалистов сварочного производства,
- протоколы экзаменационных испытаний,
- другая документация по проведению сертификации,
- распорядительные документы,
- официальные бланки.

2.6. Знак соответствия подлежит нанесению в соответствии с требованиями настоящего положения.

2.7. Знак соответствия может наноситься на документы и печатные издания типографским способом или с помощью специально изготовленного клейма, а на вывесках и рекламных щитах - способом, не искажающим изображение знака.

2.8. Знак соответствия Системы обладает изобразительным отличием, исключаяющим его полное сходство со знаками соответствия других систем сертификации и иными знаками, применение которых предусмотрено законодательством Российской Федерации.

2.9. Знак соответствия Системы (Приложение 1) представляет собой изображение четырех заглавных букв: «НАКС» (шрифт Garamond, полужирный, наклон букв 7 градусов), заключенных в эллипсовидный двойной контур. С правой стороны наружный контур дублируется двумя полуэллипсами, ограничивающимися вертикальной осью симметрии полных эллипсов, символизирующие первую букву слова «сертификация» и первую букву слова «personal» («персонал»). Используется радиальная градиентная заливка элементов знака (букв и пространств между контурами эллипсов и полуэллипсов) от темно-синего до светло-синего цвета.

2.10. Размеры Знака соответствия Системы определяет орган по сертификации с абсолютным сохранением пропорций, а также четкости и различимости его элементов невооруженным глазом. Минимальный размер Знака соответствия Системы не должен быть менее 10 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ

3.1. Применением Знака Системы является маркирование им документов, оформляемых в процессе сертификации, выдаваемых сертифицированному сварочному персоналу, а также использование Знака в информационных целях и в целях рекламы.

3.2. Маркирование осуществляется путем нанесения Знака соответствия Системы на документацию в свободное поле, в ходе печатной подготовки документов или при изготовлении бланков (исключая возможность оспаривания принадлежности этого носителя Знака к содержанию маркированной им документации).

3.3. Знак соответствия Системы наносится полностью согласно его изображению. Не допускается использование или нанесение на продукцию отдельных элементов изображения Знака.

3.4. Использование Знака соответствия Системы не должно противоречить действующему законодательству Российской Федерации.

**Изображение Знака соответствия
«Системы добровольной сертификации сварщиков и специалистов сварочного
производства»**

